Sängerheim: Hohmühlenweg - 63628 Bad Soden-Salmünster – 0151-61656400

ZWEI Chöre ⟹ EIN Verein

1. Vorsitzender: Armin Leipold (06056) 91 18 30 – 2. Vorsitzender: Thomas Schneider (06056) 16 83
1. Kassierer: Kurt Madaus (06056) 27 38
1. Schriftführerin: Monika Herrscher (06056) 49 95 292

Gesangverein Liederkranz
Bad Soden-Salmünster 1908 e.V

Pressemitteilung

2023-07-05

Sommerlicher Dreiklang – Singen, Spenden, Sanieren

Werte PressevertreterInnen,

Freunde der gepflegten Chormusik kommen am Sonntag, dem 16. Juli auf ihre Kosten. Um 17 Uhr beginnt unter dem Motto „Sommerlicher Dreiklang in Bad Soden" ein gemeinsames Konzert von Familien- und Männerchor des Gesangvereins Liederkranz Bad Soden-Salmünster 1908 e.V. sowie des Kirchenchores St. Laurentius in der evangelischen Erlöserkirche im Weilersweg zu Bad Soden.

Unter der musikalischen Leitung von Christina Trageser (Familien- und Kirchenchor) sowie Annette Bötel-Kehl (Männerchor) erwartet die Konzertbesucher ein abwechslungsreiches und unterhaltsames Programm mit einem bunten Strauß bekannter Melodien, sodass für nahezu jeden Geschmack etwas dabei ist. In der Pause und im Anschluss an das Konzert ist für das leibliche Wohl gesorgt.

Wer sich also an diesem Tag am späten Nachmittag / frühen Abend musikalisch unterhalten lassen und dabei noch etwas für einen guten Zweck tun möchte, sollte sich diese Gelegenheit nicht entgehen lassen.

Der Erlös des Konzertes (Eintritt für Erwachsene 10 €, für Besucher unter 18 Jahren 7 €) kommt der Dachsanierung der Erlöserkirche zugute. Der Eintritt ist an der Abendkasse zu entrichten.

Mit musikalischen Grüßen,

Holger Brixel (Pressewart)

Deutscher Chorverband

VR Bank Main-Kinzig-Büdingen - BLZ 50661639 - Kontonr. 5543312 –
IBAN DE 44506616390005543312 - BIC: GENODEF 1LSR - Gläubiger ID: DEI17ZZZ00000408712

VR Bank Main-Kinzig eG